

MOVECAT VMK-S II Kettenzüge

für variable und feste Geschwindigkeiten gemäß BGV C1 und DIN 56950



Die VMK-S Züge nach BGV C1, DIN 56950:2012-05 und EN 61508 SIL 3 und zeichnen sich durch eine innovative Ausstattung und eine besonders flexible Handhabung bei höchstem Sicherheitsanspruch aus. Im Besonderen sind das zwei unabhängige, geräuscharme sowie wartungsfreie Bremsen mit Luftspaltüberwachung, ein in die Einlochöse integriertes Echtzeit-Lastmessmodul,

welches die Realtraglast und daraus die Über- und Unterlastwerte ermittelt, sowie ein Thermosensor, der permanent die Motorbetriebs-temperatur überwacht. Eine Rutschkupplung als Überlastsicherung ist bei den VMK-S Zügen nicht erforderlich. So dass ein durchgehender Kraft- und Formschluss ohne Unterbrechung zwischen Motor und Last zu jeglichem Zeitpunkt gewährleistet ist.

Weiterhin kommen ein zwei-kanaliger Inkrementalgeber auf der Motorachse und ein hochauflösender 29 Bit Absolutwertgeber auf der Kettenabtriebsachse zum Einsatz. Dies ermöglicht eine jederzeit replizierbare exakte Positionierung von besser als +/- 1 mm und somit präzise Zielfahrten mit höchster Wiederholgenauigkeit.

Alle Komponenten wurden für einen besonders leisen Betrieb optimiert. Im Detail sind das geräuschgedämpfte Lager und eng kalibrierte Bauteile und Ketten. In Verbindung mit den V-Motion Powerpacks, können die VMK-S Züge mit variabler Geschwindigkeit für weg- und zeitsynchrone Fahrten oder auch direkt (Züge bis 10 m/min bei 50 Hz) mit den MPC 4IC1 Controllern mit Festgeschwindigkeit gesteuert werden. Die Schnellläufer (ab 10 m/min) in Verbindung mit einem V-Motion Powerpack ermöglichen Geschwindigkeiten von 0 bis zu 40 m/min und dies als Closed-Loop-System mit vollem

Drehmoment auch bei Fahrten über den Nullpunkt hinweg („Schwebezustand“ und Umkehrung der Fahrtrichtung ohne Einfall der Bremsen). Für die optimale Handhabung verfügen die Züge über zwei robuste Handgriffe. Für die sichere Befestigung der bewegten Lasten kommen dreh- und neigbare Einlochösen zum Einsatz.

Die VMK-S Züge verfügen über ein internes Status- und Testboard. Dieses illuminiert die relevanten Betriebszustände und enthält die Prüfeinrichtungen gemäß DIN 56950 für die Betriebs- und Notendschalter, Lastmess-einrichtung und Bremsen. Die VMK-S Züge repräsentieren mit ihren Ausstattungsmerkmalen die Spitzenklasse am Weltmarkt und empfehlen sich für alle „State-of-the-Art“-Anwendungen wie bei TV-Studios, Theatern und Eventeinsätzen, bei denen maximale Performance und Sicherheit bei optimaler Einsatzbandbreite gefordert wird.

TECHNISCHE DATEN	VMK-S 125- 40	VMK-S 250-33	VMK-S 500-6	VMK-S 500-15	VMK-S 500-24	VMK-S 1250-10
Traglast (*1 auf zweisträngig umrüstbar)	125 kg	250 kg	500 kg *1	500 kg *1	500 kg *1	1250 kg *1
Hubgeschwindigkeit bei 50 Hz ca.	24 m/min	20 m/min	5 m/min	10 m/min	16 m/min	8 m/min
Hubgeschwindigkeit mit V-Motion	0 - 40 m/min	0 - 33 m/min	0 - 6 m/min	0 - 15 m/min	0 - 24 m/min	0 - 10 m/min
Motorleistung	1,30 kW	2,60 kW	0,90 kW	2,60 kW	3,0 kW	3,00 kW
Einschaltdauer	25%	25%	40%	40%	40%	40%
Lastkette nach DIN 5684-8	5x15 mm	7x22 mm	7x22 mm	7x22 mm	9x27 mm	11x31 mm
Gewicht bei 18 m Hub	53 kg	64 kg	64 kg	64 kg	110 kg	138 kg
Gewicht bei 24 m Hub	56 kg	64 kg	64 kg	64 kg	120 kg	166 kg
Maße (LxBxH) o. Kettenhaken (mm)	460x196x275	540 x343x372	540x343x372	540 x343x372	605x486x320	640x486x382

Technische Daten:

- Hubhöhe: bis - 30 m
- Anzahl der Laststränge: 1 (2)*1
- Schutzgard: IP 54 / Klasse F
- 2 „Noiseless“ Bremsen m. Funktionsüberwachung
- Dynamisches Echtzeit-Lastmesssystem
- Getriebeendschalterspuren: 4
- Absolutwertgeber 29 Bit Auflösung
- 2-Kanal Inkrementalgeber hochauflös.
- Thermischer Überlastschutz
- Status- und Testboard
- Einbaulage: Standard
- Aufhängung: LME-Einlochaufhängeöse
- Lastaufnahme: Wirbeladapter mit Öse
- Kettenspeicher: Fest montiert
- Transport-/Tragegriffe

Optionen / Zubehör:

- V-Motion Variabel Motion Powerpack
- PMC-HV Hybrid Kabel
- Transportcase